



Lavorazione Imballi
Cartone S.p.A.
Località Breda Libera 13
25028 Verolanuova (BS) - Italy
Tel. +39/030 9364011
Fax +39/030 9364200
e-mail: marketing@lic.it
http://www.lic.it
<b>Product range</b>
1160 2020 2350 2540
2650 2680

**"Il futuro ha bisogno di soluzioni nuove": questo il motto di LIC Packaging S.p.A.**, azienda di grande tradizione che occupa 170 dipendenti ed è dotata di un modernissimo stabilimento nell'area industriale di Verolanuova (oltre 30.000 m<sup>2</sup> coperti su un'area globale di 60.000). L'azienda opera da mezzo secolo nel settore del packaging: dalla produzione di cartone ondulato alla sua trasformazione in imballi, wraparound, astucci, espositori da banco e da terra, QET, il tutto con stampe offset e flexo di alta qualità. LIC offre un servizio commerciale completo, pre e post vendita, collaborando con il cliente allo studio del prodotto e definendo la linea di sviluppo; segue l'iter produttivo dall'ordine alla consegna effettuata con mezzi propri, al fine di garantire tempestività e cura del prodotto. Inoltre, punta da sempre sulla qualità, intesa come filosofia aziendale, una missione che si è rivelata vincente e premiata nel tempo, innanzitutto, da clienti del calibro di Henkel,

Nestlé, Agnesi, Karcher, 3M, Bauli, Saclà, Cameo, Lumberjack, Vetrerie Bormioli... ma anche con un importante riconoscimento ufficiale, il Grand Prix Cyrel, per l'alta qualità di stampa flessografica diretta su cartone ondulato. L'azienda è certificata UNI EN ISO 9002.



**"The future needs new solutions" is the slogan at LIC Packaging SpA**, a company with a long tradition, employing 170 persons and equipped with an ultra modern factory in the industrial district of Verolanuova (more than 30,000 m<sup>2</sup> of covered space of a total of 60,000). The company has been operating in the packaging sector for more than a half cen-

**Consultant for every need**  
Able to rely on a modern production facility, LIC produce from the

raw materials to a vast range of traditional and innovative products.

LIC Packaging is the perfect partner for the company that wants to expand and develop its prod-

uct line. It produces corrugated cardboard for subsequent processing into packaging, wraparound, boxes, countertop and floor displays and QET, all using the highest quality offset and flexographic printing. LIC offers a comprehensive commercial pre- and post-sales assistance service. It works closely with its customers in studying the product and defining the areas of devel-



### Consulente a 360°

LIC, che può contare su una moderna unità produttiva, offre dalla materia prima ad una vasta gamma di prodotti tradizionali ed innovativi.

L'azienda si propone al cliente come partner, con il quale crescere e far crescere i propri prodotti. LIC, infatti, studia, progetta e realizza insieme ai suoi clienti innumerevoli soluzioni di packa-

ging, fungendo da vero consulente: consulenza nel concepire e disegnare packaging accattivanti nelle forme e nei colori, destinati ai diversi settori merceologici. Inoltre, grazie alla profonda conoscenza dei sistemi di confezionamento, LIC Packaging è in grado di offrire anche una efficace consulenza tecnica, con un occhio attento alla logistica e al lay-out produttivo dei clienti.



agement; it employs its own resources to supervise the entire production process from order placement to final delivery, to ensure just-in-time completion and attention to detail. LIC also places a high priority on quality. Achieving superior quality is a major part of its company philosophy, a winning strategy that has been rewarded over time, especially by its illustrious clients

such as Henkel, Nestlé, Agnesi, Karcher, 3M, Bauli, Saclà, Cameo, Lumberjack, and Vetrerie Bormioli... as well as with an important official recognition, the Cyrel Grand Prix, for the highest quality flexographic printing directly onto corrugated cardboard. LIC Packaging SpA is certified to UNI EN ISO 9002 standards.

such as Henkel, Nestlé, Agnesi, Karcher, 3M, Bauli, Saclà, Cameo, Lumberjack, and Vetrerie Bormioli... as well as with an important official recognition, the Cyrel Grand Prix, for the highest quality flexographic printing directly onto corrugated cardboard. LIC Packaging SpA is certified to UNI EN ISO 9002 standards.

into conceiving and designing attention-getting packaging in shapes and colors especially for

packaging solutions, taking on the role of business consultant. LIC dispenses advice and proposals



### Quick Easy Top

LIC S.p.A., coniugando l'esperienza di mezzo secolo alla profonda conoscenza dei sistemi di confezionamento, ha realizzato il QET® acronimo di Quick Easy Top: packaging modulare tutto d'un pezzo.

QET nasce dall'incontro tra l'al-

ta qualità della scatola prodotta dalla cartotecnica, unita alla semplicità di confezionamento propria della scatola americana.

Si tratta di un unico imballo, costituito da un vassoio (tray) e da un coperchio (top), caratterizzato dai seguenti punti di forza:



- due materiali per un unico pezzo a magazzino: tray e top assemblati formano un tutt'uno solido consentendo di gestire un unico pezzo a magazzino;
- sicurezza nel trasporto ed eleganza nell'esposizione: il top, realizzato in cartone ondulato robusto quanto serve per garantire sicurezza nel trasporto, è unito al tray realizzato con stampa offset o flexo ad alta definizione per assicurare la migliore qualità dell'immagine;
- confezionamento con tecnologie tradizionali: il fondo può essere automatico per il confezionamento manuale oppure all'americana, idoneo ad essere utilizzato sulle tecnologie esistenti per sistemi di confezionamento automatizzati.

L'impiego di QET® non richiede dunque alcun investimento in nuove tecnologie;

• apertura manuale, facile e veloce: l'apertura del QET® non necessita dell'utilizzo di cutter o strip di materiale plastico. Le due parti si separano semplicemente con la pressione delle mani rispondendo, in questo modo, alle esigenze antinfortunistiche ed ecologiche molto sentite dalla GDO;

• già pronto da esporre sul punto vendita: grazie alla continua evoluzione della struttura QET® sono stati ideati nuovi concetti di fondo: con alveari autoformanti, separatori, fondi inclinati che permettono un'esposizione sullo scaffale sempre più innovativa e funzionale.

a specific product sector. What's more, thanks to its years of experience in packaging systems, LIC Packaging is able to provide effective technical consulting, keeping a sharp eye on logistics and the production capability of its customers.

### Quick Easy Top

By merging its fifty years of experience

with its extensive know-how in packaging systems, LIC S.p.A. has come up with the QET®, an acronym for Quick Easy Top: modular packaging in one piece.

QET was conceived by combining the high quality of boxes produced by the paper converting industry with the utter simplicity of RSC boxes.

This revolutionary product is a sin-

gle package, made up of a tray and a top, which offers the following important advantages:

- two materials for a single storage piece: the assembled tray and top form a single piece, enabling easier handling in the warehouse;
- security in transportation and elegance in the display: the top is in rigid corrugated cardboard that serves to protect the product dur-

ing shipping, while the tray is made with high definition offset or flexographic printing to convey the highest quality image;

• traditional technologies in modern packaging: the bottom can be automatic for manual packaging or RSC boxes, ideal for use with existing automated packaging systems technologies.

The use of QET® does not call for

special investment in new technologies;

• fast and easy manual opening: opening the QET® does not require the use of box cutters or plastic strips. The two parts separate easily with simple pressure by the hands, thereby answering the need for safety in the workplace and environmental protection, so important in the large-

scale retail trade.

• the package is ready to display as-is at the retail point: new basic concepts have been conceived thanks to the continuous development of the QET® structure: with self-forming honeycomb patterns, separators, and inclined bottoms are an innovative and practical way to display the product on the shelf.